



Scheda tecnica - Edizione di : 30/11/2023

**POLIURETANI COMPATTI
SOLVENTE SOSTITUTIVO
DEL DICLOROMETANO
RISCHIO 0
100% SICURO**

**per il risciacquo delle teste di colata e delle camere di miscelazione
nello stampaggio a iniezione a bassa pressione**

CONSUMO DIVISO PER 10

**iBiotec®
FAST CLEAN PU 110**



- Elevato tasso di saturazione, rimane efficace anche se fortemente caricato di elastomero, può essere riutilizzato più volte.
- Consigliato per tutte le resine PU compatte, tra cui TDI, MTI, PPDI e NDI di nuova generazione a presa rapida, su resine iniettate con processo RIM, indipendentemente dalle pressioni di distribuzione della miscela, dai tempi di processo e dai tempi di GEL TECAM.
- Può essere utilizzato su PU in schiuma

Fluido agrochimico a base vegetale
 Senza pittogramma di pericolo (CLP GHS)
 Nessuna generazione di vapore a caldo
 Non infiammabile
 Riduce le emissioni di vapore organico allo 0%.
 (piano di gestione dei solventi Direttive UE. IED - IPPC)
 Biodegradabile OCSE
 Stoccaggio senza conservazione (Codice del lavoro - ICPE)
 Classificato come rifiuto industriale non pericoloso
 Costo operativo eccezionale
 A bassa volatilità, riduce fino a 10 volte il consumo di solvente rispetto al diclorometano.

MODALITÀ DI UTILIZZO SU MACCHINA DOSATRICE DI POLIURETANO COMPATTO

Ciclo di lavaggio dopo la colata di poliuretano:

- Soffiaggio aria per 10 secondi
- Iniezione di **FAST CLEAN PU 110** per 3/5 secondi
- Soffiaggio aria per 30 secondi

(Questi tempi sono indicativi e possono variare a seconda della natura dei poliuretani).

La colata persa detta "colata pattumiera" è realizzata per diversi motivi; eliminare i residui nella camera, evitare le bolle d'aria, poter mescolare nuovamente i polioli e gli isocianati, eventualmente i coloranti, in modo omogeneo.

Durante il ciclo di lavaggio, la camera di miscelazione può essere posizionata sopra un bariletti dotato di imbuto per raccogliere gli effluenti di **FAST CLEAN PU 110** e questi possono essere filtrati (filtro metallico da 6/10 di millimetro); la miscela può anche essere decantata per 24 ore.

FAST CLEAN PU 110 può essere riutilizzato fino a 4 volte di seguito (a seconda dei poliuretani).

FAST CLEAN PU 110 può anche realizzare un decapaggio tramite immersione dei residui di poliuretano compatto polimerizzato o di schiuma mediante immersione, anche con un breve Pot Life.

Realizzazione di guarnizioni a doppio vetro:

Le spatole si puliscono per semplice immersione e le pistole per circolazione.

Precauzioni per l'uso:

Conservare in un ambiente temperato prima dell'uso (teme il gelo).

FAST CLEAN PU 110 è compatibile con le guarnizioni in PTFE (test a 20°C, 80°C e 100°C) e con le guarnizioni in silicone.

Evitare l'uso su guarnizioni in neoprene, buna, nitrile, butile o viton.

CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE TIPICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Limpido	-
Colore	Visivo	Ambrato	-
Odore	Olfattivo	Senza	-
Densità a 25°C	EN ISO 12185	968	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	nm	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-8	°C
Solubilità in acqua	-	parziale	%
Viscosità cinematica a 40°C	EN 3104	3,0	mm ² /s
Indice di acidità	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice di iodio	EN 14111	0	gl ₂ /100g
Contenuto di acqua	ISO 6296	<0,1	%
Residuo dopo l'evaporazione	NF T 30-084	0	%

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	>200	-
Velocità di evaporazione	-	>6	ore
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	32,0	Dyne/cm
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione
Punto di anilina	ISO 2977	nm	°C

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA IN CASO DI INCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (vaso chiuso)	EN 22719	100	°C
Temperatura di autoaccensione	ASTM E 659	>270	°C
Limite inferiore di esplosività	EN 1839	2,6	% (volumetrica)
Limite superiore di esplosività	EN 1839	28,5	% (volumetrica)
Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, molto o estremamente infiammabili	Regolamento CLP	0	%
CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE			
CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice di anisidina	ISO 6885	<6	-
Indice di perossido	ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	<26	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 100°C.	GC-MS	Senza	%
CARATTERISTICHE AMBIENTALI			
CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Pericolo per l'acqua	WGK Germania	1 senza pericolo per l'acqua	classe
Biodegradabilità primaria CEC 21 giorni a 25°C	L 33 T82	>80	%
Facilmente biodegradabile OCSE 301 A in 28 giorni Esaurimento del COD	ISO 7827	>80	%
Biodegradabilità facile e ultima OCSE 301 D su 28 giorni Biodegradabilità a 67 giorni	MITI modificato	>90	%

Precauzioni per l'uso: in caso di frazionamento del prodotto e di riconfezionamento, non utilizzare imballaggi metallici.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.